

UZGODNIENIA, UWAGI, LEGENDA :

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
Wszystkie zmiany konsultować z projektantem.
Projekt wraz z opisem podlega ochronie praw autorskich.
Zabrania się kopiowania i przetwarzania bez zgody autora.

PRZEDMIOT OPRACOWANIA:
"Budowa hali magazynowej"

ADRES:
Kłobuck, ul. Zamkowa 6, 42-100 Kłobuck,
(nieruchomość obejmująca część działki
nr ewid. 374/1/5 oraz działkę 374/3)

INWESTOR:
Powiat Kłobucki
ul. Rynek im. Jana Pawła II 13
42-100 Kłobuck

TYTUŁ RYSUNKU: TĘŻNIKI T-1 i T-2		
PROJEKTANT: mgr inż. Marcin Cierpiat	NR UPRAWNIENI: SK/8659/PMBkb/19	PODPIS:
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Rafał Hiper	NR UPRAWNIENI: OP/0040/POOK/03 i 65/2020/I	PODPIS:
SKALA: 1:20	BRANŻA: Konstrukcyjna	NR RYS.: K-14
FAZA: Projekt wykonawczy PW		
DATA:	25 listopad 2025	

TĘŻNIKI T-1 i T-2 SKALA 1:20

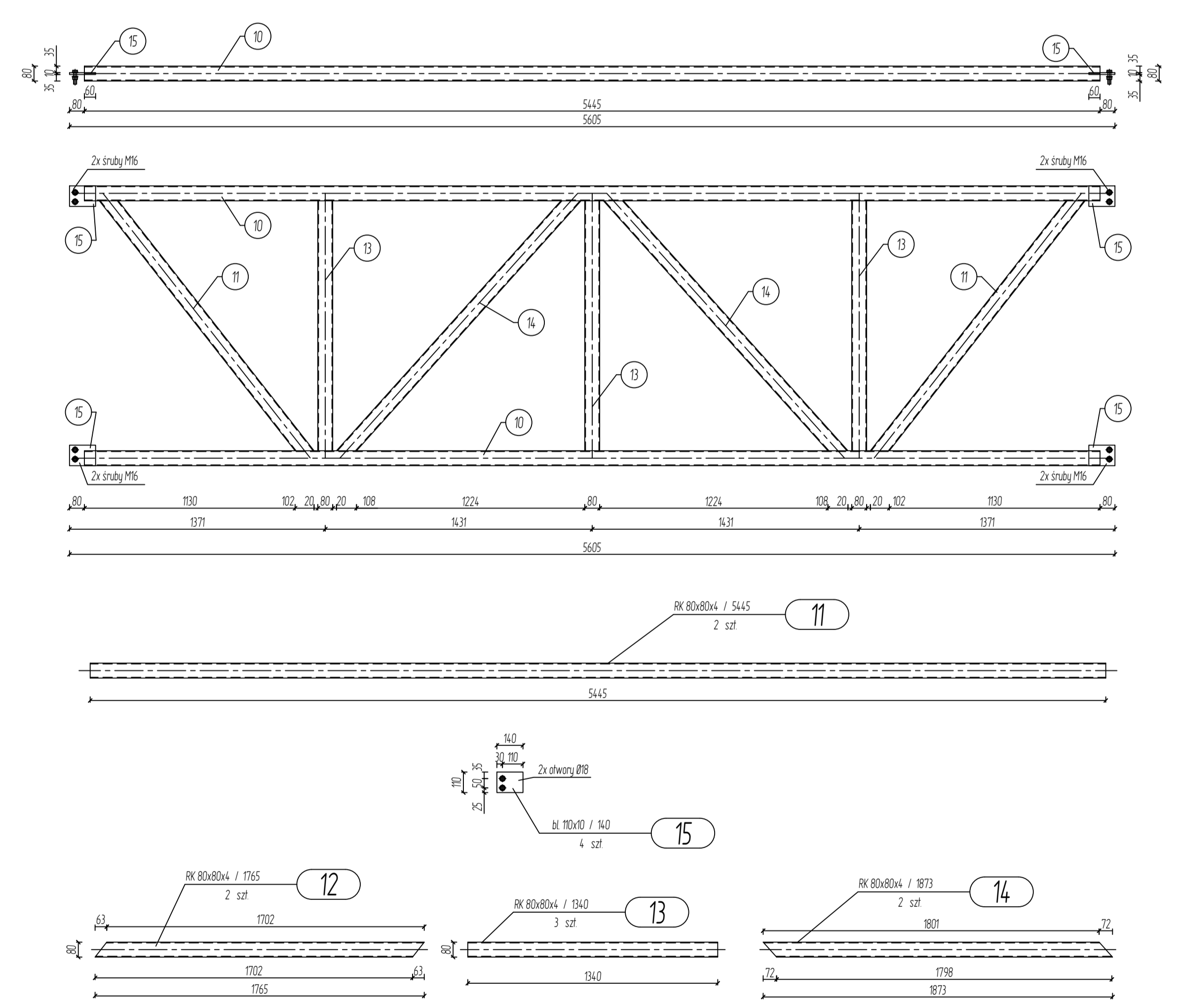
UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi.
 - Wymiary podane w milimetrach, rzędne podane w metrach.
 - Konstrukcja klasy "2".
 - Stal S275JR.
 - Poziom jakość spaw "C".
 - Zabezpieczenia antykorozyjne - ocynk ogniowy.
 - Połączenia elementów składowych wykonać jako spawane spoiną ciągłą na całej długości stykających się elementów.
Spoiny pachwinowe należy układać jako dostronne,
a jeśli nie jest to możliwe należy stosować spoiny czółowe V (połączenie na pełen przetłop).
Jeżeli z rysunku nie wynika inną wartość grubości spoin pachwinowych należy przyjmować jako:
e=0,7t - dla spoin pachwinowych, gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów
e=t - dla spoin pachwinowych w połączeniach rur kwadratowych i prostokątnych,
gdzie t oznacza grubość ścianki rury łączonych jednostanów.
 - Przygotowanie brzegów do spawania oraz dobór elektrod wg zaleceń technologii i projektu warsztatowego.
 - Konstrukcja może być wykonana i zamontowana na podstawie zaakceptowanej dokumentacji warsztatowej.
 - Sruby M16 i M20 klasy 8.8 ocynkowane.
 - Katwy wklejane M16, systemowe wg wybranego producenta,
do uzgodnienia z projektantem konstrukcji.
 - Wykonawcy i podwykonawcy są zobowiązani do sprawdzenia projektu,
a w szczególności wymiarów przed przystąpieniem do prac budowlanych.
 - Uzgodnić wybrane rozwiązanie świetlika dachowego oraz bramy garażowej z głównym projektantem konstrukcji.
 - Wszystkie materiały powinny posiadać certyfikaty dopuszczające do stosowania w budownictwie.
- Stal kształtowa S275JR.
Sruby M16, M20 klasy 8.8 ocynkowane.
Katwy wklejane M16, systemowe do uzgodnienia z projektantem.

ZESTAWIENIE STALI - KSZTAŁTOWNIKI

Poz	Profil	Długość	Liczba	Masa (kg)		Materiał	Uwagi
		(mm)	(szt)	jeśli	razem		
Tężnik T-1							
			25 szt				
11	RK 80x80x4	5445	2	9,61	51,24	102,48	S275JR
12	RK 80x80x4	1765	2	9,61	16,61	33,22	S275JR
13	RK 80x80x4	1340	3	9,61	12,61	37,83	S275JR
14	RK 80x80x4	1873	2	9,61	17,62	35,24	S275JR
15	bl 110x10	140	4	8,635	1,21	4,84	S275JR
Razem masa 1 elementu					(kg)	213,61	
Dodatek na spoiny 18%					(kg)	3,84	
RAZEM MASA 25 ELEMENTUJÓW					(kg)	5436,25	
Tężnik T-2							
			2 szt				
16	RK 80x80x4	5325	2	9,61	50,11	100,22	S275JR
17	bl 110x10	140	4	8,635	1,21	4,84	S275JR
18	RK 80x80x4	1726	2	9,61	16,24	32,48	S275JR
19	RK 80x80x4	1340	3	9,61	12,61	37,83	S275JR
20	RK 80x80x4	1873	2	9,61	17,62	35,24	S275JR
Razem masa 1 elementu					(kg)	210,61	
Dodatek na spoiny 18%					(kg)	3,79	
RAZEM MASA 2 ELEMENTUJÓW					(kg)	428,8	
RAZEM NA RYSUNKU					(kg)	5865,05	

poz. Tężnik T-1
szt 25
długość na spoiny 18%



poz. Tężnik T-2
szt 2
długość na spoiny 18%

